Power Flame Tipo JA



El Versátil Quemador de Gas de Gama Pequeña a Mediana de Power Flame

Gabinete de Control Totalmente Integrado

Protección con fácil acceso a los componentes operativos para el JA (Se muestra arriba el panel opcional para el JRA)

Abertura Circular del Hogar Sin corte especial de la placa frontal de la cámara de El quemador de gas Tipo JA de Power Flame presenta un diseño óptimo de tecnología avanzada, que asegura el máximo rendimiento de combustión y confi

rendimiento de combustión v confiabilidad operativa. Estos sistemas integrados de combustión queman gas natural, gas LP y una completa gama de gases residuales u otros combustibles gaseosos. La cabeza de combustión con retención de llama incorpora una zona de combustión de premezcla con un difusor multiorificio de acero inoxidable para producir un desempeño estable en toda la gama de potencias, tanto en cámaras de combustión positivas como negativas. El quemador JA puede funcionar en configuraciones de alta caída de presión y cámaras de combustión de espacio reducido. se han minimizado, a fin de posibilitar una puesta en marcha y un desempeño operativo libre de problemas.

El Tipo JA produce una combustión eficiente sin la ayuda de refractarios u otros costosos dispositivos de soporte de llama. El gabinete de control, de montaje integrado en el JA (optativo en el JRA), proporciona características de señalización que comúnmente se encuentran sólo en los sistemas mayores de escala industrial. El diseño modular permite una flexibilidad adicional en la elección de elementos opcionales. Todos los sistemas de combustión integrados Power Flame están probados en la fábrica en condiciones reales de funcionamiento, para asegurar una instalación y puesta



The Power to Manage Energy

EQUIPO ESTÁNDAR

- Motor de 3450 RPM, soplador tipo jaula de ardilla, gabinete con 2 luces (Encendido, Combustible principal) e interruptor de control (A)
- Llaves de gas de prueba de fugas, de piloto y principal
- Piloto eléctrico de gas y transformador de ignicion de gas
- Reguladores de presión de gas, de piloto y principal (Entrada máx. 35,6 cm [14"] de columna de agua)
- Sistema de Protección de Llama con varilla detectora, piloto intermitente y prepurga (para gas natural únicamente)
- Interruptor de seguridad de aire



Modelo JR con tren de gas opcional preentubado y precableado.



JR Estándar con cabeza de combustión de acero inoxidable con retención de llama.

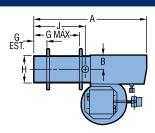
Sistema de Protección de Llama con detector ultravioleta (UV) y piloto intermitente para gas LP Sistema de Protección de Llama con detector ultravioleta (UV) y piloto intermitente para gas natural Sistema de Protección de Llama con detector ultravioleta (UV) y piloto interrumpido Válvula de gas de diafragma Abierta-Cerrada con regulador separado de presión de gas Válvula de gas motorizada Baja-Alta-Cerrada o Baja-Alta-Baja, control automático de aire Modulación con control automático de aire Válvulas de seguridad de gas duales®: una (1) combinación de válvula de diafragma con regulador de presión, y una (1) válvula auxiliar Sistemas de control y accesorios, personalizados Válvula de Protección de Llama con detector ultravioleta (UV) y piloto intermitente para gas LP X X X X X Sistemas de control y accesorios, personalizados	ELEMENTOS ADICIONALES X-Estándar O-Opcional	J30A-10 J30A-12	330A-13	
Sistema de Protección de Llama con detector ultravioleta (UV) y piloto interrumpido Válvula de gas de diafragma Abierta-Cerrada con regulador separado de presión de gas Válvula de gas motorizada Baja-Alta-Cerrada o Baja-Alta-Baja, control automático de aire Modulación con control automático de aire Válvulas de seguridad de gas duales®: una (1) combinación de válvula de diafragma con regulador de presión, y una (1) válvula auxiliar	Sistema de Protección de Llama con detector ultravioleta (UV) y piloto intermitente para gas LP	X	X	
Válvula de gas de diafragma Abierta-Cerrada con regulador separado de presión de gas Válvula de gas motorizada Baja-Alta-Cerrada o Baja-Alta-Baja, control automático de aire Modulación con control automático de aire Válvulas de seguridad de gas duales®: una (1) combinación de válvula de diafragma con regulador de presión, y una (1) válvula auxiliar	Sistema de Protección de Llama con detector ultravioleta (UV) y piloto intermitente para gas natural	0	0	
Válvula de gas motorizada Baja-Alta-Cerrada o Baja-Alta-Baja, control automático de aire O O Modulación con control automático de aire O O Válvulas de seguridad de gas duales (B): una (1) combinación de válvula de diafragma con regulador de presión, y una (1) válvula auxiliar X		0	0	
Modulación con control automático de aire Válvulas de seguridad de gas duales®: una (1) combinación de válvula de diafragma con regulador de presión, y una (1) válvula auxiliar X X	Válvula de gas de diafragma Abierta-Cerrada con regulador separado de presión de gas	0	0	
Válvulas de seguridad de gas duales®: una (1) combinación de válvula de diafragma con regulador de presión, y una (1) válvula auxiliar	Válvula de gas motorizada Baja-Alta-Cerrada o Baja-Alta-Baja, control automático de aire	0	0	
		0	0	
Sistemas de control y accesorios, personalizados O O	Válvulas de seguridad de gas duales(B): una (1) combinación de válvula de diafragma con regulador de presión, y una (1) válvula auxiliar	Х	Х	
	Sistemas de control y accesorios, personalizados	0	0	

⁽A) El panel con luces e interruptor de control es opcional en el JRA. ■ Cumple con UL 795.

.1154-10 .1504-15

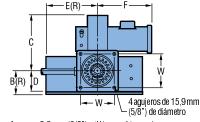
MODELO JA

∠4 agujeros de 15,9 mm (5/8") de diámetro

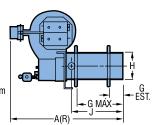


Agregue 9,5 mm (3/8") a 'H' para obtener el tamaño de la abertura de la placa frontal del intercambiador de calor

MODELO JRA (Para aplicaciones de eje de simetría bajo)



Agregue 9,5 mm (3/8") a 'H' para obtener el tamaño de la abertura de la placa frontal del intercambiador de calor



DIMENSIONES (pulgadas) Modelos Estándar.

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES

Modelo de Quemador	A	A(R)	В	B(R)	С	D	E	E(R)	F	G Est.	G Máx.	Н	J	w	CAPAC Gas Natural Miles de BTU/h (MBH)Máx.	IDAD¹ Potencia Nominal en BHP Máx.	Potencia del Motor del Soplador (HP) (3450 RPM)	Tamaño Estándar del Tren de Gas (Pulgadas)	Presión Necesaria de Gas (Pulgadas de Columna de Agua)
J15A-10	251/4	241/4	31/2	5	121/2	45/8	7 ¾8	111/4	101/4	3	10 ¹ / ₂	6 ¹ / ₈	11 ¹ / ₂	71/4	700	16,7	1/4	1	4,7
J30A-10	251/4	241/4	31/2	5	121/2	4 5/8	7 ¾8	111/4	113/4	3	101/2	6 ¹ / ₈	111/2	7 1/ ₄	1 075	25,6	1/3	1	5,6
J30A-12	251/4	241/4	31/2	5	121/2	45/8	7 ¾8	111/4	113/4	3	101/2	61/8	111/2	7 1/ ₄	1 260	30,0	1/3	11/4	4,9
J50A-15	29 ¾4	27 ¾	4 3/8	51/8	14	51/4	81/2	111/4	113/4	33/4	121/4	81/8	13 ⁵ / ₈	81/4	2 200	52,3	1/3	11/2	5,9



Power Flame Incorporated

2001 South 21st Street Teléfono 620-421-0480 Parsons, KS 67357 Fax 620-421-0948

Sitio Web: http://www.powerflame.com E-Mail: csd@powerflame.com

columna de agua. En la entrada de la llave principal de cierre manual, para obtener la especificación certificada de PF con un sistema estándar de conducción de gas de UL. Se ofrecen sistemas opcionales de conducción de gas para presiones menores.

presión de la cámara de combustion de +12,7 mm (+0,5") de columna de agua.

Las capacidades certificadas de PF listadas se basan en una

Copyright © Power Flame Incorporated 2006 Impreso U.S.A.

B Puede reemplazarse por una (1) válvula con prueba de cierre y un regulador de presión separado.