



MODULACION ELECTRONICA

Quemadores duales de gas/fuel-oil pesado de 2 llamas progresivos (hi-low flame) o modulantes (PID fully modulating).

Equipados con camme electrónica Lamtec Etamatic OEM. Ventilador de alta presurización, cabeza de combustión de alto rendimiento con regulación y elevada estabilidad de llama.

Disponibles en versiones METANO (gas natural) o GLP (gas licuado del petróleo) – para especificar en el orden. Línea de gas completa de válvula de trabajo, válvula de seguridad, presostato de mínima presión de gas, filtro estabilizador de presión. Línea de gas suministrada completamente ensamblada, cableada y comprobada.

Los componentes de protección todos metálicos garantizan elevada fiabilidad y duración.

El suministro incluye boquilla, selector de combustible, junta aislante para el fijado a la caldera, tubos flexibles, filtro de línea.

DATOS TECNICOS

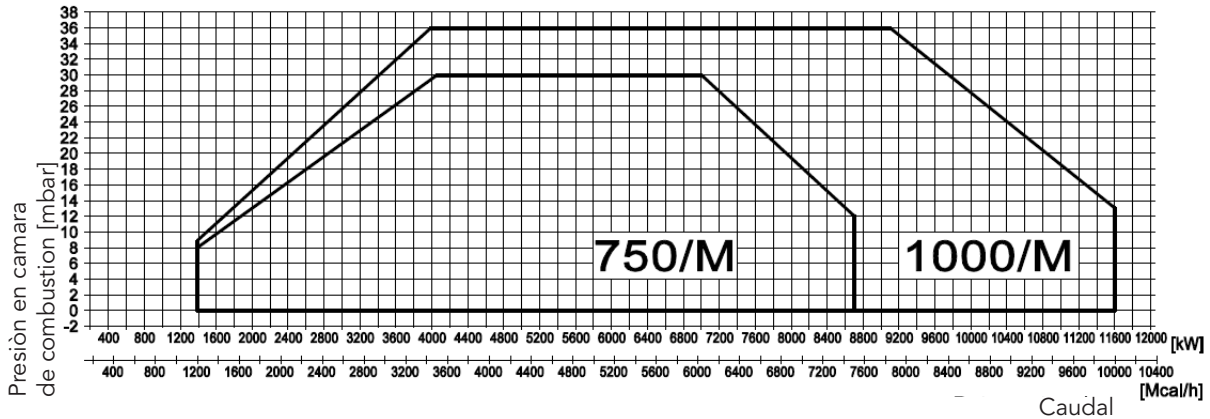
MODELO		KN 750/M EL	KN 1000/M EL
Potencia térmica min-max*	Mcal/h	1200/3500-7500	1200/3400-10000
	kW	1395/3953-8721	1395/3953-11628
Caudal G20 (NATURAL GAS) min-max*	Nm ³ /h	140/398-877	140/398-1170
Caudal G31 (LPG) min-max*	Nm ³ /h	54/153-338	54/153-450
Combustible		GAS NATURAL (segunda familia) - GPL (tercera familia)	
Categoría combustible		2R' 2H' 2L' 2E+' 2Er' 2ELL' 2E(R)B 38/P' 3+' 3P' 38' 3R	
Funcionamiento a servicio intermitente (min. 1 detención cada 24 horas) 2 llamas progresivos & modulantes			
Condiciones entorno permitido en ejercicio/almacenaje		-15...+40°C/-20...+70°C, umidità rel. max 80%	
Max temperatura aire comburente	°C	60	60
Presión mínima rampa gas DN80-FS80 GAS NATURAL/GPL**	mbar	280/107	292/112
Presión mínima rampa gas DN100-FS100 GAS NATURAL/GPL**	mbar	164/63	184/71
Presión mínima rampa gas DN125-FS125 GAS NATURAL/GPL**	mbar	110/40	145/56
Presión máxima entrada válvulas (Pe.max)	mbar	500	500
Caudal FUEL-OIL PESADO min-max*	kg/h	120/340-750	120/340-1000
Combustible		FUEL-OIL PESADO 5°-20° E to 50° C	
Potencia eléctrica nominal quemador	kW	22	30
Potencia eléctrica nominal skid bomba		51	68.5
Motor ventilador	kW	22	30
Motor bomba	kW	3	5.5
Resistencias	kW	48	63
Alimentación eléctrica		3~400V,1/N~230V-50Hz	
Grado de protección eléctrica		IP44	IP44
Rumorosidad*** min-max	dB(A)	88	89
Peso quemador	kg	688	718
Peso skid bomba	kg	320	330

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

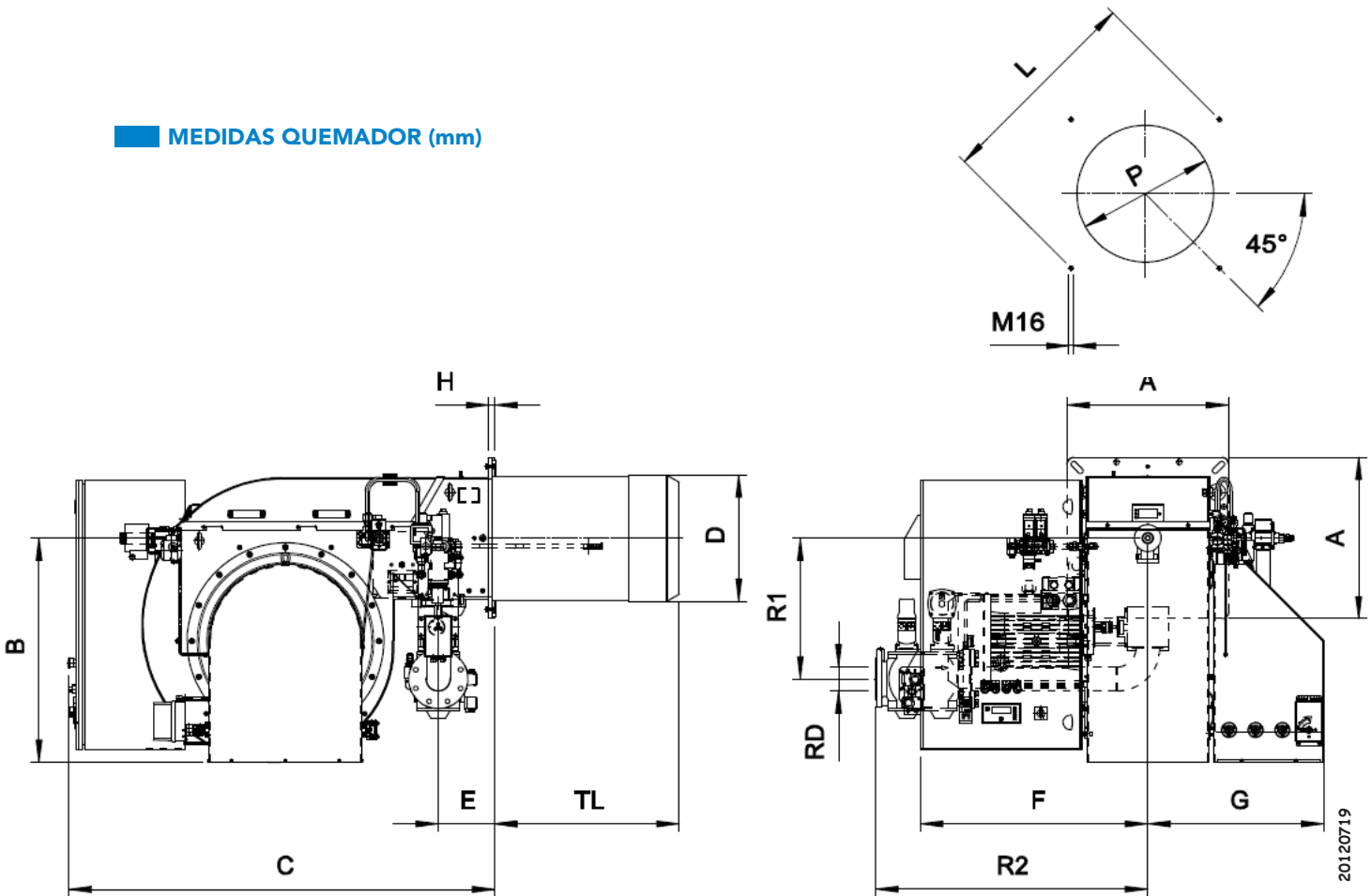
** Presión mínima de alimentación del gas a la rampa para conseguir la máxima potencia del quemador considerando la contra presión en cámara de combustión a valor 0 (cero)

*** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1 m de distancia (UNI EN ISO 3746)

CURVA DE FUNCIONAMIENTO: Caudal - Presion en camara de combustion



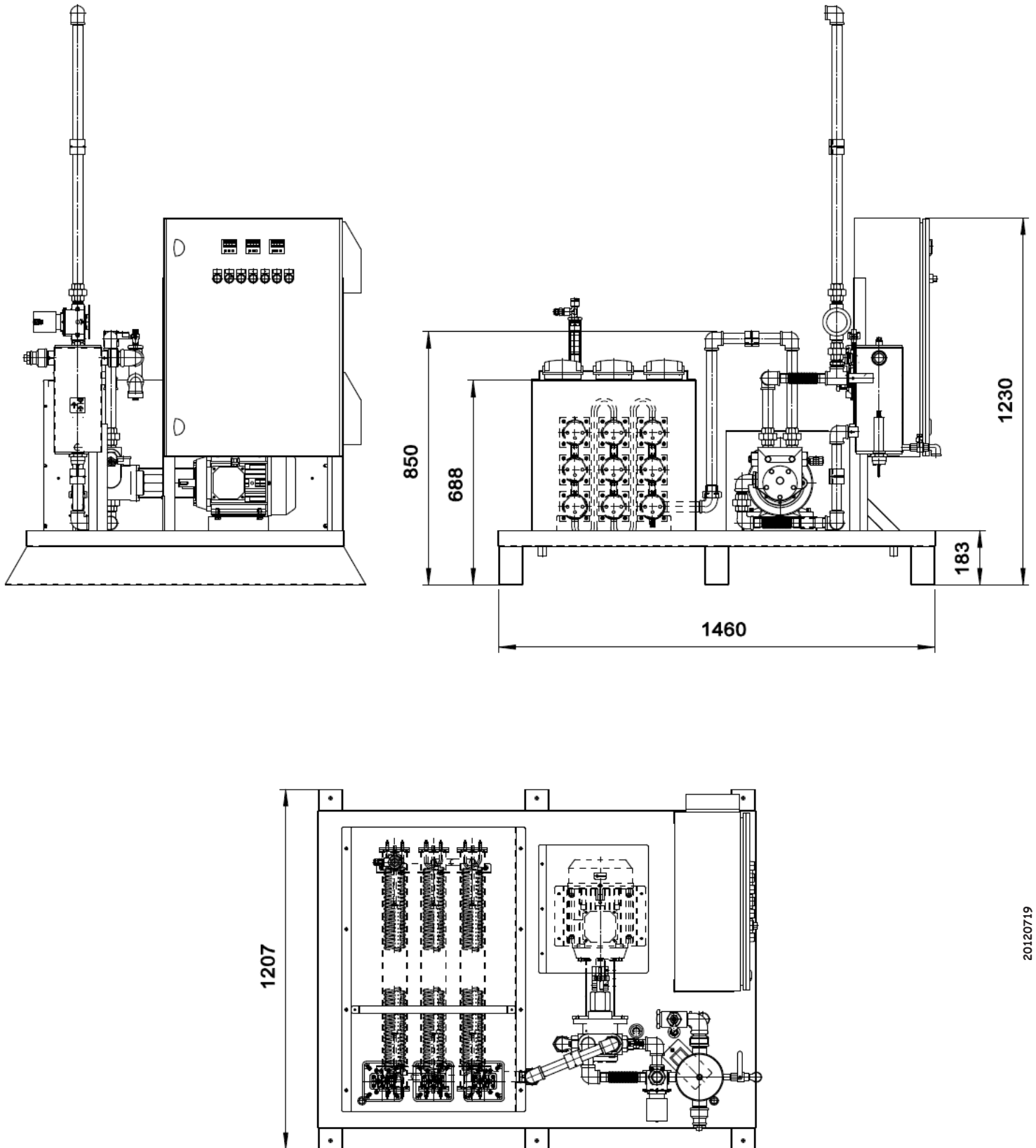
MEDIDAS QUEMADOR (mm)



* Dimensión de la conexión recomendada entre el quemador y el generador

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	TL	Lmin*	Lmax	Pmin	Pmax	R1	R2	RD	Peso rampa gas
KN 750/M EL - DN80	600	832	1585	448	210	845	654	22	685	707	778	470	540	523	970	DN80	22 kg
KN 750/M EL - DN100	600	832	1585	448	210	845	654	22	685	707	778	470	540	523	1010	DN100	25 kg
KN 750/M EL - DN125	600	832	1585	448	210	845	654	22	685	707	778	470	540	523	1060	DN125	30 kg
KN 1000/M EL - DN80	600	832	1585	448	210	845	654	22	685	707	778	490	540	523	970	DN80	22 kg
KN 1000/M EL - DN100	600	832	1585	448	210	845	654	22	685	707	778	490	540	523	1010	DN100	25 kg
KN 1000/M EL - DN125	600	832	1585	448	210	845	654	22	685	707	778	490	540	523	1060	DN125	30 kg

MEDIDAS SKID BOMBA (mm)



20120719